

MASCHINENTYP SONSMALL

SONTEC AG
Turbistrasse 27
6280 Hochdorf
T +41 41 910 55 22
info@sontec.ch
www.sontec.ch

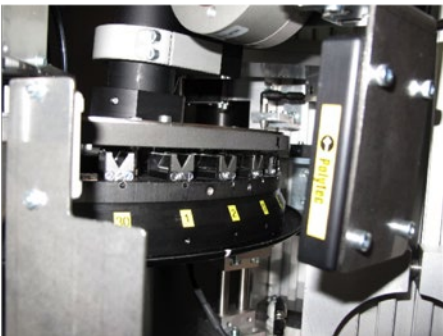
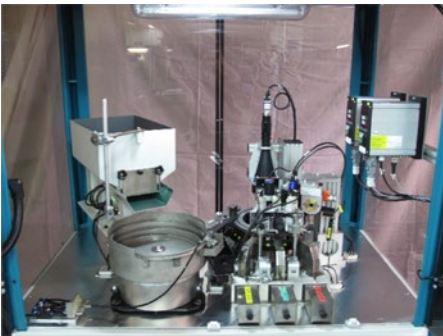


Beschrieb	Kontinuierlich laufender Drehteller mit mehreren Glasprismen, welche drehbar gelagert sind.
Funktion	100 % Prüfung von rotationssymmetrischen Kleinteilen
Mess- und Prüftechnologie	optisches Prüfen mit schnellen und präzisen Kameras
Prüfmerkmale	Längen, Durchmesser, Konturen, Bohrungen, Stufen, Absätze, usw.
Bedienung	Touchpanel und dreistufiges Bedienerkonzept
Produkte	Wellen, Achsen, Kleinschrauben, Stifte, Kontakte
Branchen	Elektronikindustrie; Kleinteileproduktion; Uhrenindustrie



PINS/STECKERKONTAKTE

Produkt	verschiedene Typen Steckerkontakte
Einbauort	Stecker
Abmessung	1.5 × 12mm (d × l)
Anzahl Kameras	3 Stück, 2 MPixel
Prüfmerkmale	verschiedene Durchmesser und Längen, Spankontrolle in Bohrungen, Kontrolle Antrieb von Schrauben
Genauigkeit	0.01 mm
Leistung	130 Stück / min
Autonomie	6 – 8 Std.
Verarbeitungsart	Schüttgut
Speicher Zuführung	Vibrationsbunker
Zuführung	Fördertopf
Ausgabe	Beutelmagazin



ROHRE/HÜLSEN/KABELENDHÜLSEN

Produkt	verschiedene Typen rohrähnliche Teile
Einbauort	Kabelkonfektionierung
Abmessung	0.8 × 8 mm bis 3 × 16 mm (d × l)
Anzahl Kameras	2 Stück, 2 MPixel
Prüfmerkmale	verschiedene Durchmesser und Längen, Spankontrolle in Bohrungen
Genauigkeit	0.01 mm
Leistung	150 Stück / min
Autonomie	6 – 8 Std.
Verarbeitungsart	Schüttgut
Speicher Zuführung	Vibrationsbunker
Zuführung	Fördertopf
Ausgabe	Behälter