

MASCHINENTYP SONROND MINI 400

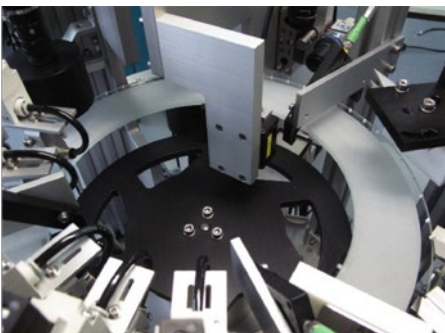
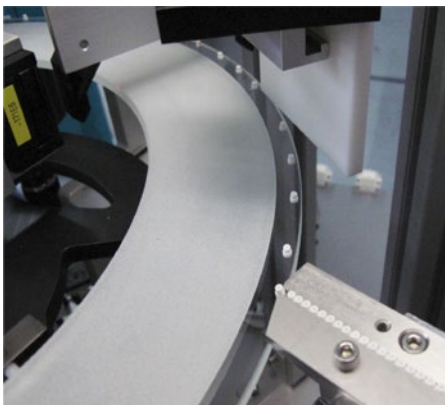


Beschrieb	kontinuierlich drehender Rundteller mit Glasscheibe
Abmessung Glasteller	400 mm
Abmessung Auswurfkanäle	40 mm
Maximale Teilegrösse	< 30 mm
Funktion	100 % Prüfung von lagestabilen Teilen aller Arten
Mess- und Prüftechnologie	optisches Prüfen mit schnellen und präzisen 2D-Kameras
Prüfmerkmale	Längen, Durchmesser, Konturen, Bohrungen, Stufen, Absätze, Oberflächen, usw.
Montagetechnologie	keine
Bedienung	Touchpanel und dreistufiges Bedienerkonzept
Produkte	Lagestabile Teile aller Arten und Materialien
Branchen	Alle Branchen geeignet



STÖSSEL

Produkt	Drehteil
Einbauort	Motor
Abmessung	5 × 15mm (d × l)
Prüfkompetenz I	optisches Prüfen
Anzahl Kameras	2 Stück, 2 MPixel
Prüfmerkmale	Durchmesser, Länge, Kontur und Oberfläche
Genauigkeit	0.01 mm
Leistung	250 Stück / min
Autonomie	3 – 4 Std.
Verarbeitungsart	Schüttgut
Speicher Zuführung	Vibrationsbunker
Zuführung	Fördertopf
Ausgabe	KLT



VENTIL

Produkt	Kunststoffspritzteil
Einbauort	Spray
Abmessung	3 × 3.5 mm (d × l)
Prüfkompetenz I	optisches Prüfen
Anzahl Kameras	4 Stück, 2 MPixel
Prüfmerkmale	Durchmesser, Länge, Kontur, Membrane beidseitig
Genauigkeit	0.01 mm
Leistung	230 Stück / min
Autonomie	8 Std.
Verarbeitungsart	Schüttgut
Speicher Zuführung	Vibrationsbunker
Zuführung	Fördertopf
Ausgabe	Behälter

