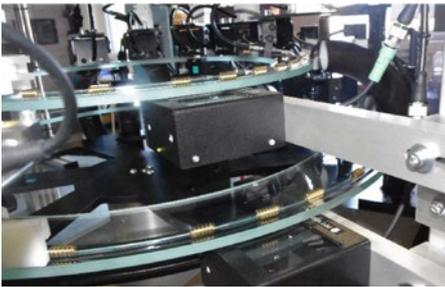


MASCHINENTYP SONROND DUPLEX



Beschrieb	Zwei kontinuierlich drehender grosser Rundteller mit Glasscheibe
Funktion	100 % Prüfung von lagestabilen Teilen aller Arten
Mess- und Prüftechnologie	optisches Prüfen mit schnellen und präzisen 2D-Kameras
Prüfmerkmale	Längen, Durchmesser, Konturen, Bohrungen, Stufen, Absätze, Oberflächen, usw.
Montagetechnologie	keine
Bedienung	Touchpanel und dreistufiges Bedienerkonzept
Produkte	Lagestabile Teile aller Arten und Materialien
Branchen	Alle Branchen geeignet



ZAHNRÄDER UND SCHNECKEN

Produkt	gedrehte und gefräste Zahnräder und Schnecken
Einbauort	unbekannt
Abmessung	bis 30 × 20 mm (d × l)
Prüfkompetenz I	optisches Prüfen auf zwei Ebenen
Anzahl Kameras	2 × 2 Stück, 2 MPixel
Prüfmerkmale	Durchmesser, Länge, Kontur und Oberfläche
Genauigkeit	0.01 mm
Leistung	2 × 200 Stück/min
Autonomie	3–4 Std.
Verarbeitungsart	Schüttgut
Speicher Zuführung	Vibrationsbunker
Zuführung	Fördertopf
Ausgabe	KLT