

MASCHINENTYP SONPROVE



Beschrieb	In manuell bedienten Prüfplätzen werden Produkte geprüft.
Funktion	100 % Prüfung von manuell eingelegten Produkten
Mess- und Prüftechnologie	optisches Prüfen mit schnellen und präzisen Kameras, Lecktestprüfung; Dichtheitsprüfung; Taktiles Prüfen
Prüfmerkmale	Abmessungen, Leckagen, usw.
Montagetechnologie	kleine Montage möglich
Bedienung	Touchpanel und dreistufiges Bedienerkonzept
Produkte	aller Arten und Materialien
Branchen	Alle Branchen geeignet



COMBITAC STECKER

Produkt	Bestückte Stecker
Einbauort	unbekannt
Abmessung	35 × 35 × 250 mm (b × h × l)
Prüfkompetenz I	optisches Prüfen
Anzahl Kameras	1 Stück, 2 MPixel, Durchlicht und Aufsicht
Prüfmerkmale	Anwesenheit der einzelnen Anschlüsse und Steckkontakte
Genauigkeit	0.1 mm
Leistung	ca. 2 – 4 Stück / min
Autonomie	keine
Verarbeitungsart	Einzelbestückung manuell
Speicher Zuführung	nein
Zuführung	manuelles Laden
Ausgabe	manuelles Entladen



VENTIL

Produkt	Ventil (Membrane)
Einbauort	unbekannt
Abmessung	3 × 3.2 mm (d × l)
Prüfkompetenz I	optisches Prüfen
Anzahl Kameras	1 Stück, 2 MPixel, Aufsicht
Prüfmerkmale	Bubble Point Prüfung (Luftblasenerkennung)
Genauigkeit	nicht relevant
Kompetenz II	Zuführen von Flüssigkeit und Luft
Leistung	ca. 2 Stück / min
Autonomie	keine
Verarbeitungsart	Einzelbestückung manuell
Speicher Zuführung	nein
Zuführung	manuelles Laden
Ausgabe	manuelles Entladen

