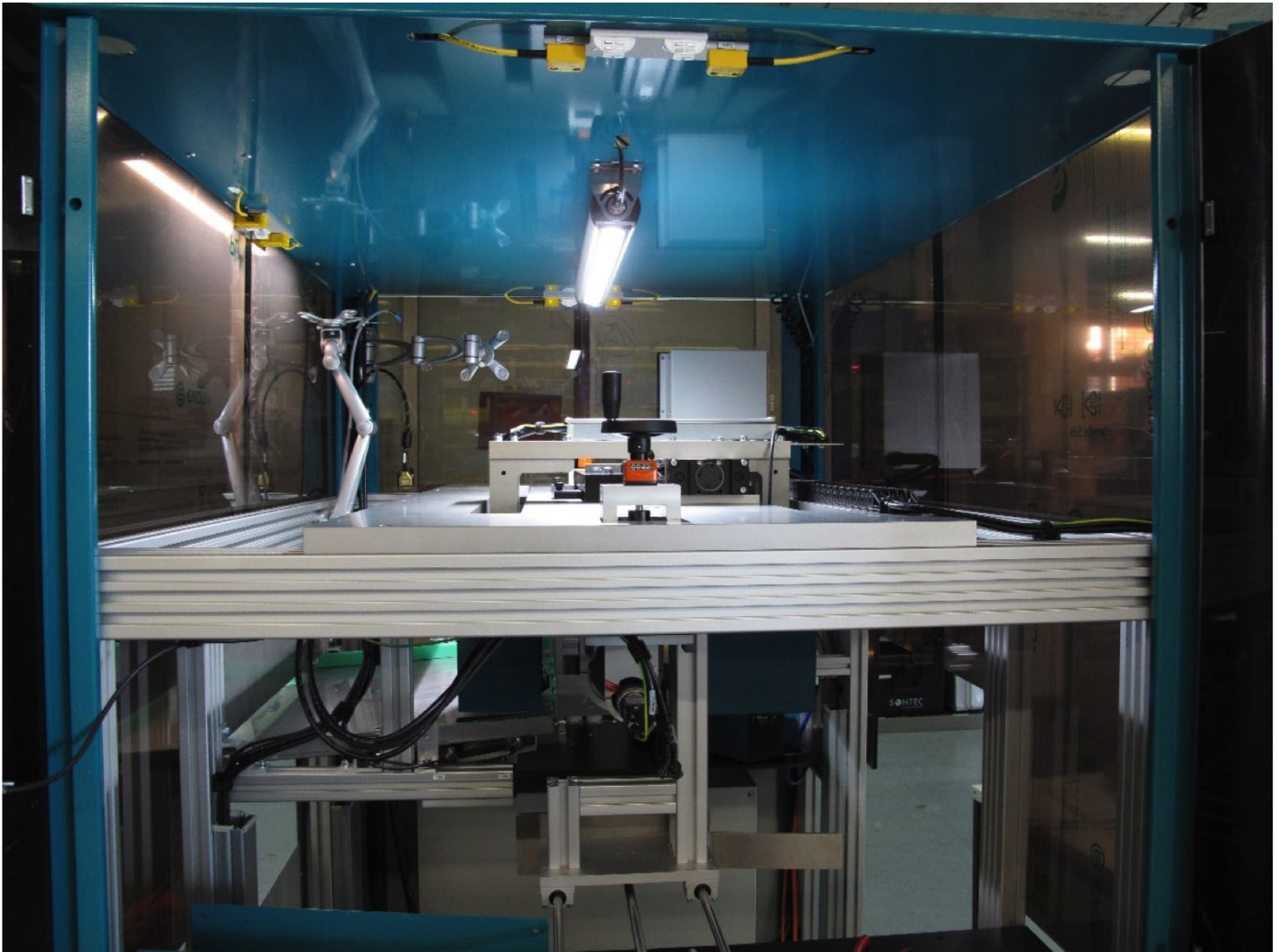
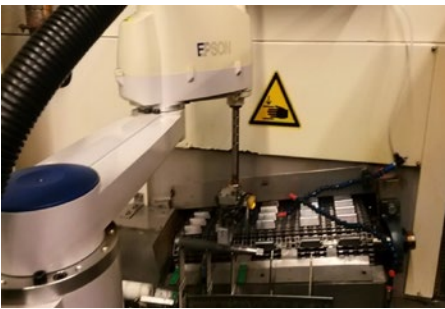
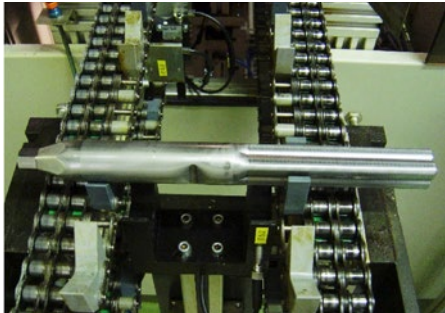


## MASCHINENTYP SONMOVE



<b>Beschrieb</b>	Mit einem Kettenband werden produzierte Lenkspindeln durch die Prüfstationen transportiert.
<b>Funktion</b>	100% Prüfung von mittleren und langen Teile, Weiterbehandlung wie Bedrucken (Markieren), Ab stapeln in Paletten usw.
<b>Mess- und Prüftechnologie</b>	optisches und taktiles Prüfen
<b>Prüfmerkmale</b>	Längen, Durchmesser, Konturen, Bohrungen, Stufen, Absätze, Oberflächen, usw.
<b>Montagetechnologie</b>	nein
<b>Bedienung</b>	Touchpanel und dreistufiges Bedienerkonzept
<b>Produkte</b>	Rotationssymmetrische zylindrische Teile aller Materialien
<b>Branchen</b>	Alle Branchen geeignet



## LENKWELLEN

<b>Produkt</b>	Gehämmerte und gedrehte Wellen
<b>Einbauort</b>	Lenkungssystem Auto
<b>Abmessung</b>	20 × 150 mm bis 35 × 500 mm (d × l)
<b>Prüfkompetenz I</b>	optisches Prüfen
<b>Anzahl Kameras</b>	1 Stück, 2 MPixel, Durchlicht, verfahrbar auf Schlitten
<b>Prüfmerkmale</b>	Durchmesser, Längen, Stufen, usw.
<b>Genauigkeit</b>	0.03 mm
<b>Prüfkompetenz II</b>	optisches Prüfen
<b>Anzahl Kameras</b>	2 Stück, 2 MPixel, Auflicht
<b>Prüfmerkmale</b>	Verzahnung, Kerben, Innengewinde, usw.
<b>Genauigkeit</b>	0.05 mm
<b>Prüfkompetenz III</b>	taktils Prüfen
<b>Anzahl Messtaster</b>	mehrere Messtaster
<b>Prüfmerkmale</b>	Durchmesser, Längen, Stufen, usw.
<b>Genauigkeit</b>	0.005 mm
<b>Leistung</b>	ca. 15 Stück / min
<b>Autonomie</b>	5 – 10 min
<b>Verarbeitungsart</b>	in Prozess
<b>Speicher Zuführung</b>	Transportband
<b>Zuführung</b>	Prismenband
<b>Ausgabe</b>	Prismenband und Rutsche