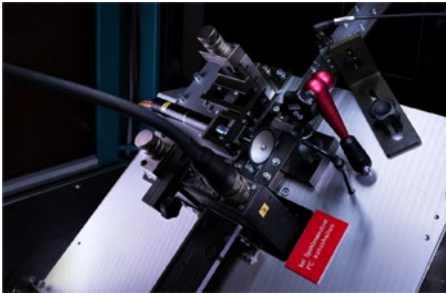


MASCHINENTYP SONHART

SONTEC AG
Turbistrasse 27
6280 Hochdorf
T +41 41 910 55 22
info@sontec.ch
www.sontec.ch



Beschrieb	Mit dem Prüfautomaten SONHART kann die Härte von zylindrischen Teilen geprüft werden.
Funktion	100 % Prüfung von symmetrischen Teilen
Mess- und Prüftechnologie	Wirbelstromverfahren mit Prüfspule
Prüfmerkmale	Härte ja/nein
Montagetechnologie	nur Kontrolle
Bedienung	Touchpanel, dreistufiges Bedienerkonzept
Produkte	Rotationssymmetrische zylindrische Teile aller Materialien
Branchen	Alle Branchen geeignet



SPANNSTIFE

Produkt	Spannstifte kaltgeformt, gedreht und geschliffen
Einbauort	unbekannt
Abmessung	1,5 × 10 mm bis 10 × 80 mm (d × l)
Prüfkompetenz I	Wirbelstromverfahren
Anzahl Spulen	3 Typen auf Produkte angepasst
Prüfmerkmale	Härte
Genauigkeit	+ / -4 HRC
Leistung	bis zu 150 Stück / min
Autonomie	ca. 6 Std.
Verarbeitungsart	Schüttgut
Speicher Zuführung	Bunker
Zuführung	Wendelförderer
Ausgabe	in Behälter